

A new approach to mathematical modelling of metal cutting process characteristics

Jaanson, Arvo Proceedings of the 5th International Conference of DAAAM Baltic : Industrial Engineering - Adding Innovation Capacity of Labour Force and Entrepreneur : 20-22 April 2006, Tallinn, Estonia 2006 / p. 133-138 : ill

About mathematical modelling of the metal cutting process

Jaanson, Arvo Proceedings of the 2nd International Conference, 27-29th April 2000, Tallinn, Estonia / DAAAM International Vienna, DAAAM National Estonia 2000 / p. 140-143 : ill

Finite element simulation of metal cutting operations

Olovsson, Lars Tenth Nordic Seminar on Computational Mechanics, Tallinn Technical University, October 24-25, 1997 1997 / p. 260-263: ill

Keevitamine, kõvajoodisjootmine, pehmejoodisjootmine ja termolõikamine : protsesside nomenklatuur ja viitenumbrid = Welding, brazing, soldering and cutting : nomenclature of processes and reference numbers (ISO 4063:2023)

2024 https://www.ester.ee/record=b5682835*est

Konstruksioonimaterjalide tehnoloogia : metallilõikeprotsessid : õppevahend

Valdma, Leo 1993 https://www.ester.ee/record=b1065470*est

Laboratoorsed tööd aines "Lõiketeooria" erialale 0501 (MM)

1976 https://www.ester.ee/record=b1296299*est

Lõike- ja survetöötlusriistad

Höberrägi, Aleksei; **Jaanson, Arvo**; **Levin, Boris** 1987 https://www.ester.ee/record=b1213118*est

Lõikeprotsessi matemaatilise modelleerimise alused

Jaanson, Arvo 2005 https://www.ester.ee/record=b2074256*est

Lõiketöötlemise tehnoloogia ja lõikeriistad

Aarelaid, Harry; **Jaanson, Arvo**; **Papstel, Jüri** Masinaehitaja käsiraamat. 2. kd 1971 / lk. 609-668

https://www.ester.ee/record=b1336422*est

Mathematical models of the metal cutting process. Stages of development and perspectives : research report ME-1993-01

Jaanson, Arvo 1993 https://www.ester.ee/record=b1065476*est

(Metallide) lõikamine, võimalused, probleemid

Jaanson, Arvo Eesti teadlaste kongress, 11.-15. augustini 1996. a. Tallinnas : ettekannete kokkuvõtted 1996 / lk. 247

https://www.ester.ee/record=b1052731*est

Metallide lõiketöötlemine : laboratoorsete tööde juhend konstruktsioonimaterjalide tehnoloogias

1991 https://www.ester.ee/record=b1196147*est

Metallide lõiketöötlemine : laboratoorsete tööde juhend konstruktsioonimaterjalide tehnoloogias

1986 https://www.ester.ee/record=b1206537*est

Metallilõikepinkide elektriseadmed ja elektroautomaatika : [õpik kõrgkoolidele]

Harizomenov, Igor 1978 https://www.ester.ee/record=b1307853*est

Metalliõpetus ja metallide tehnoloogia

Kulu, Priit; **Kübarsepp, Jakob**; **Laansoo, Andres**; **Pirso, Jüri**; **Valdma, Leo** 2001 https://www.ester.ee/record=b1526274*est

Necessity and principles of composing a real-time model of the metal cutting process

Jaanson, Arvo Proceedings of the Second National DAAAM Conference in Estonia : Science'96 1997 / p. 20-27

Necessity and principles of composing a real-time model of the metal cutting process

Jaanson, Arvo 1997 https://www.ester.ee/record=b1053783*est

Optimaalse lõikerežiimi määramise meetodika kiirreimisel

Liiver, Elmar 1956

Optimaalsest lõikerežiimist elavtöö suurima tootlikkuse puhul

Liiver, Elmar Tehnika ja Tootmine 1974 / lk. 532-534 ; 583-587 https://www.ester.ee/record=b1073047*est

Predicting characteristics of the surface roughness

Jaanson, Arvo 1998 https://www.ester.ee/record=b1164414*est

Producing quality blanks

Peedu, Ivar; Mesila, Rein Proceedings of the 2nd International Conference, 27-29th April 2000, Tallinn, Estonia / DAAAM International Vienna, DAAAM National Estonia 2000 / p. 147-150 : ill

Recycling of waste printed circuit boards by mechanical milling

Goljandin, Dmitri; Kulu, Priit; Klauson, Aleksander; Antonov, Maksim Proceedings of the Estonian Academy of Sciences 2024 / p. 43-49 <https://doi.org/10.3176/proc.2024.1.05>

Specific energy modeling of abrasive cut off operation based on sliding, plowing, and cutting

Awan, Muhammad Rizwan; Gonzalez-Rojas, Hernan Alberto; Perat Benavides, Jose I.; Hameed, Saqib; **Hussain, Abrar**; Sanchez Egea, Antonio J. Journal of materials research and technology 2022 / p. 3302-3310 <https://doi.org/10.1016/j.jmrt.2022.03.185> [Journal metrics at Scopus](#) [Article at Scopus](#) [Journal metrics at WOS](#) [Article at WOS](#)

The influence of insert bases orientation on turning tool body upon the geometry of the active part of the turning tool

Jaanson, Arvo Proceedings of the 3rd International Conference Industrial Engineering - New Challenges to SME : 25-27 April 2002, Tallinn, Estonia 2002 / p. 85-88 : ill

Относительно партийности в развитии и преподавании науки о резании металлов : (доклад на философском семинаре в Таллинском политехническом институте)

Nikolski, Andrei 1951 https://www.ester.ee/record=b1448023*est <https://digikogu.taltech.ee/et/Item/2ce5a26f-38dc-441e-9f25-50c5c7d2da9c>

Автомат для получения капель на концы никелевых проводов. Установка для резки германиевых пластинок электролитическим способом

Ajaots, Mairo; Reedik, Vello X студенческая научно-техническая конференция высших учебных заведений Прибалтики, Белорусской ССР и Калининградской области : аннотации научных работ 1964 / с. 106-107 https://www.ester.ee/record=b1749611*est <http://www.digar.ee/id/nlib-digar:376945>

Автоматизация проектирования технологических процессов механической обработки

Stepanov, Viktor; Štšeglov, Nikolai; Jürves, Eerik Усовершенствование технологической подготовки производства машиностроительных и приборостроительных предприятий с применением средств вычислительной техники : тезисы докладов республиканской научно-технической конференции, Таллин, ноябрь 1979 1979 / с. 7-9 : табл https://www.ester.ee/record=b1270374*est

Автоматизация технологического проектирования процессов механической обработки

1978 https://www.ester.ee/record=b1499365*est <https://digikogu.taltech.ee/et/Item/ed16ee0b-6a27-4a07-8f1b-c41704856120>

Автоматизация технологического проектирования процессов механической обработки

1979 https://www.ester.ee/record=b1271214*est <https://digikogu.taltech.ee/et/Item/b1c9f32b-4b71-44dd-8618-ccc6486edee5>

Автоматизация технологического проектирования процессов механической обработки

1980 https://www.ester.ee/record=b1264085*est <https://digikogu.taltech.ee/et/Item/aa289342-1aa3-423b-bc3c-a9a726e8a77e>

Автоматизация технологического проектирования процессов механической обработки

1981 https://www.ester.ee/record=b1360747*est <https://digikogu.taltech.ee/et/Item/ac6449a4-8c8b-4a80-b461-c62933094ecc>

Автоматизация технологического проектирования процессов механической обработки

1982 https://www.ester.ee/record=b1309536*est <https://digikogu.taltech.ee/et/Item/0f0388e0-3142-47bc-8f1e-c98973eff504>

Автоматизированная система технологического проектирования

Zaltsman, Leonid; **Štšeglov, Nikolai; Jürves, Eerik** Машиностроитель : ежемесячный массовый производственно-технический журнал 1982 / с. 26-27 https://www.ester.ee/record=b2147270*est

Анализ взаимодействия ламинарной струи с перпендикулярно венедряющейся наклонной заслонкой

Reedik, Vello Сборник статей по машиностроению. 12 1975 / с. 55-65 : илл https://www.ester.ee/record=b2190717*est <https://digikogu.taltech.ee/et/Item/7b7310bb-55bb-4584-a47b-63fe4d08b6a9>

Влияние когезионной прочности порошковых покрытий на их износостойкость и механическую обработку

Андреева Н.; Пиладзис А. Износостойкие порошковые материалы и покрытия : тезисы докладов второй конференции Балтийских республик 1991 / с. 51-54

Выбор основных факторов для определения сил резания

Jaanson, Arvo Известия высших учебных заведений. Машиностроение : научно-технический журнал 1977 / с. 145-149 https://www.ester.ee/record=b3249094*est

Индукционные нагреватели для поясового нагрева металлических листов = [Induktsioonkuumutid metallilehtede ribasoojenduseks] : диссертация ... магистра технических наук : специальность 05.09.03 - электрооборудование
Roosimaa, Toivo 1992 https://www.ester.ee/record=b2630679*est

Использование шлифовальных отходов быстрорежущей стали для изготовления режущих инструментов
Амброза П.И.; Паварас А.Э.; Жвинис Ю.И.; Ходочинскас С.А. Износостойкие порошковые материалы и покрытия : тезисы докладов второй конференции Балтийских республик 1991 / с. 41-42

Исследование влияния температуры резания на характер износа и статистическое описание процесса обработки резцами с укороченной задней поверхностью

Mesila, Rein; Küttner, Rein Тезисы докладов на секции обработки материалов концентрированными потоками энергии Научного Совета по проблеме "Новые процессы получения и обработки материалов" АН СССР : Конференция "Теплофизика технологических процессов", Тольятти, сентябрь 1972. Теплофизика резания 1972 / с. 33-35

Исследование динамики системы автоматического регулирования размера в процессе токарной обработки

Skragan, V.; Žukov, E.; Pääsuke, Jüri Сборник статей по машиностроению. 7 1971 / с. 35-46 : илл https://www.ester.ee/record=b2190165*est <https://digikogu.taltech.ee/et/Item/ebcafd9f-3dee-4975-89f8-8839f80cf38f/>

Исследование процесса изготовления трапециoidalных резьб методом накатывания : автореферат ... кандидата технических наук

Špeizman, Miron 1955 http://www.ester.ee/record=b2327483*est

Исследование процесса резания чугуна инструментами с укороченной задней поверхностью : автореферат ... кандидата технических наук (05.171)

Mesila, Rein 1972 http://www.ester.ee/record=b1335122*est

Кинематические профили фасок износа на задней поверхности резца

Jaanson, Arvo Сборник статей по машиностроению. 5 1969 / с. 3-15 : илл https://www.ester.ee/record=b2183087*est <https://digikogu.taltech.ee/et/Item/3ae6f337-2dbc-4629-8ffd-bc5926723d23/>

Лабораторные работы по курсу "Теория резания" : для специальности 0501

1977 https://www.ester.ee/record=b1302812*est

Лабораторные работы по курсу "Теория резания, станки и инструменты" для специальности 1709 (экономика и организация машиностроительной промышленности)

1981 https://www.ester.ee/record=b1326918*est

Машиностроение

Grossschmidt, Gunnar; Küttner, Rein; Karaulova, Tatjana; Mesila, Rein; Eljas, Olev; Nekrassov, Grigori; Portjanski, Leonid; Anvelt, Juhan; Papstel, Jüri; Tamm, Ants; Jutman, Valentin; Kannelmäe, Ülo 1984 https://www.ester.ee/record=b1402200*est

Машиностроение

Grossschmidt, Gunnar; Küttner, Rein; Karaulova, Tatjana; Eljas, Olev; Nekrassov, Grigori; Štšeglov, Nikolai; Štšerbakov, Aleksandr; Mesila, Rein; Tamm, Ants; Jutman, Valentin; Jürves, Eerik; Kimmel, Andres; Slavin, Mark; Zaltsman, L.I.; Stepanov, Viktor 1985 https://www.ester.ee/record=b1302673*est

Машиностроение

Grossschmidt, Gunnar; Küttner, Rein; Würkert, M.; Papstel, Jüri; Tamm, Ants; Anvelt, Juhan; Riives, Jüri; Kannelmäe, Ülo; Kotkas, Kalev; Jutman, Valentin 1987 https://www.ester.ee/record=b1225850*est

Машиностроение

Grossschmidt, Gunnar; Küttner, Rein; Riives, Jüri; Anvelt, Juhan; Randla, Riina; Papstel, Jüri; Kimmel, Andres; Petuhhov, Inga; Kannelmäe, Ülo 1988 https://www.ester.ee/record=b1247119*est

Машиностроение

Grossschmidt, Gunnar 1991 https://www.ester.ee/record=b1061982*est

Методика определения оптимальных режимов скоростного точения : автореферат... кандидата технических наук

Liiver, Elmar 1957 http://www.ester.ee/record=b1384798*est

Методические указания для курсового проектирования по дисциплине "Экономика, организация и планирование производства" для учащихся по специальности "Обработка металлов резанием"

1989 https://www.ester.ee/record=b1285550*est

Некоторые вопросы влияния технологических факторов на истинную геометрию резца при точении

Koger, Tõnu Оптимизация производственных процессов машиностроительных заводов республики : республиканская научно-техническая конференция : [Таллин, 1970 21-23 октября] : расширенные тезисы докладов 1970 / с. 28-29
https://www.ester.ee/record=b1372140*est

Некоторые проблемы состояния и развития теории резания как источника технологической исходной информации

Jaanson, Arvo Автоматизация технологического проектирования процессов механической обработки 1981 / с. 49-57 : илл
https://www.ester.ee/record=b1360747*est <https://digikogu.taltech.ee/et/Item/ac6449a4-8c8b-4a80-b461-c62933094ecc>

О новых методах определения режимов резания при обработке отверстий

Liiver, Elmar XX научная конференция, посвященная 25-летию Эстонской ССР 18-22 мая 1965 г. : тезисы и резюме 1965 / с. 114
https://www.ester.ee/record=b1359832*est

О приспособлениях для мгновенного прекращения процесса резания

Jaanson, Arvo Сборник статей по машиностроению. 7 1971 / с. 3-13 : илл https://www.ester.ee/record=b2190165*est
<https://digikogu.taltech.ee/et/Item/ebcafd9f-3dee-4975-89f8-8839f80cf38f/>

О технологии изготовления и измерения укороченных поверхностей на резцах

Mesila, Rein Сборник статей по машиностроению. 5 1969 / с. 29-34 : илл https://www.ester.ee/record=b2183087*est
<https://digikogu.taltech.ee/et/Item/3ae6f337-2dbc-4629-8ffd-bc5926723d23/>

Обработка геометрической и размерной информации при автоматизированном проектировании технологических процессов механической обработки

Nekrassov, Grigori Усовершенствование технологической подготовки производства машиностроительных и приборостроительных предприятий с применением средств вычислительной техники : тезисы докладов республиканской научно-технической конференции, Таллин, ноябрь 1979 1979 / с. 50-52 https://www.ester.ee/record=b1270374*est

Обработка металлов резанием : отчеты к лабораторным работам

1973 https://www.ester.ee/record=b2396220*est

Обработка металлов резанием : руководства к лабораторным работам по технологии металлов

Valdma, Leo; Siimar, Rein; Randmer, Uudus-Gerhard 1968 https://www.ester.ee/record=b1345300*est

Обработка металлов резанием : руководство к лабораторным работам по технологии конструкционных материалов

1988 https://www.ester.ee/record=b1222793*est

Оптимизация процесса резания резцами с укороченными задними поверхностями

Mesila, Rein Оптимизация производственных процессов машиностроительных заводов республики : республиканская научно-техническая конференция : [Таллин, 1970 21-23 октября] : расширенные тезисы докладов 1970 / с. 30-31
https://www.ester.ee/record=b1372140*est

Прогнозирование точности токарной обработки моделированием работы технологической системы и уточнение некоторых зависимостей процесса резания : автореферат ... кандидата технических наук (05.02.08)

Jaanson, Arvo 1976 https://www.ester.ee/record=b2338868*est

Программа и методические указания по курсу "Резание металлов" : для специальности 0501 "Технология машиностроения, металлорежущие станки и инструменты"

1973 https://www.ester.ee/record=b2348010*est

Программа по курсу "Теория резания" для специальности 0501

1977 https://www.ester.ee/record=b2629229*est

Разработка методики определения оптимальных режимов резания для универсальных цифровых ЭВМ

Guralnik, L.; Tõugu, Enn X студенческая научно-техническая конференция высших учебных заведений Прибалтики, Белорусской ССР и Калининградской области : аннотации научных работ 1964 / с. 98 https://www.ester.ee/record=b1749611*est
<http://www.digar.ee/id/nlib-digar:376945>

Регенерация отходов твердых сплавов на основе карбида вольфрама методом газофазной окислительно-восстановительной переработки

Кудрявцев В.А.; Козьяков В.А. Износостойкие порошковые материалы и покрытия : тезисы докладов второй конференции Балтийских республик 1991 / с. 26-27

Технология металлов и конструкционных материалов

1989 https://www.ester.ee/record=b1224620*est

Управление технологическим комплексом для резки титановых заготовок

Roosimaa, Toivo; Lehtla, Tõnu Гибкие автоматизированные производственные системы и их элементы для литейного производства 1986 / с. 63-70

Устройство подогрева титанового листа

Edur, J.; Roosimaa, Toivo XXV студенческая научно-техническая конференция вузов Прибалтийских республик, Белорусской ССР и Молдавской ССР, 21-23 апреля 1981 года : тезисы докладов. Том 2, Автоматика. Энергетика. Механика. Химия 1981 / с.91 https://www.ester.ee/record=b1322629*est