

Elust enesest: kuidas paigaldada laborisse mõõtmelt väiksema vannitoa suurune ja 5,5 tonni kaaluv tööpink?
digi.geenius.ee 2023 [Elust enesest: kuidas paigaldada laborisse mõõtmelt väiksema vannitoa suurune ja 5,5 tonni kaaluv tööpink?](#)

In-process determining of the working mode in CNC turning
Aruväli, Tanel; Serg, Risto; Preden, Jürjo-Sören; Otto, Tauno Estonian journal of engineering 2011 / 1, p. 4-16 : ill
https://www.kirj.ee/public/Engineering/2011/issue_1/eng-2011-1-4-16.pdf

Kuidas paigaldada laborisse 5,5-tonnine tööpink?
Mente et Manu 2023 / lk. 13 : fot https://www.ester.ee/record=b1242496*est

Mehhaanikasehhide projekteerimine : harjutuste ja kodutööde metoodiline juhend masinaehituse erialale
1995 https://www.ester.ee/record=b1068036*est

Models for monitoring of technological process and production systems = Tehnoloogiliste protsesside ja tootmissüsteemide monitooringu mudelid
Otto, Tauno 2006 https://www.ester.ee/record=b2179106*est

Principles of surface-specific tool selection
Papstel, Jüri XIth Conference on Machine Tools, Budapest, October, 1992 1992

Programmjuhtimisega tööpingid Eestis
Riives, Jüri; Märk, Allan Tehnika ja Tootmine 1989 / lk. 9-13 https://www.ester.ee/record=b1073047*est

Programmjuhtimisega tööpinkide otstarbekate kasutusvaldkondade määramine
Riives, Jüri Tehnika ja Tootmine 1989 / lk. 10-13 : ill https://www.ester.ee/record=b1073047*est

Tehnoloogiliste protsesside projekteerimine ja juhtimisprogrammide koostamine elektroerosioontööpinkidele : metoodiline juhend
Riives, Jüri; Märk, A.; Vällo, Arnold 1991 https://www.ester.ee/record=b1196176*est

Расчет динамических характеристик типового станочного гидропривода с дроссельным регулированием скорости
Grossschmidt, Gunnar 1958 https://www.ester.ee/record=b1382015*est <https://digikogu.taltech.ee/et/Item/215bbde5-b2b5-4627-b648-804d58665799>

Исследование работы некоторых переливных клапанов станочных гидроприводов при установившемся режиме
Grossschmidt, Gunnar 1959 https://www.ester.ee/record=b1560738*est <https://digikogu.taltech.ee/et/Item/3cd674c0-6221-4951-86e0-87d758cfe8a9>

Tööpinkide projekteerimine : metoodiline juhend projekti koostamiseks
1994 https://www.ester.ee/record=b1066559*est

Tööpinkide projekteerimine : skeemid ja joonised
1993 https://www.ester.ee/record=b1065035*est

Ülitäpsete tööpinkide arengust
Lepp, Andres Tehnika ja Tootmine 1993 / 5, lk. 12-15

Анализ частотных характеристик гидроцилиндра привода стола круглошлифовального станка 3Б153
Grossschmidt, Gunnar; Sakarias, A. Сборник статей по машиностроению. 14 1976 / с. 33-39 : илл
https://www.ester.ee/record=b2190772*est <https://digikogu.taltech.ee/et/Item/19a7abb0-e96a-49e5-bc18-3d1b1f0b3218>

Выбор оптимального приспособления
Tamm, Ants Автоматизация технологического проектирования процессов механической обработки 1987 / с. 32-39

Классификация и выбор обрабатывающих центров
Tümanok, E.; Riives, Jüri XXX студенческая научно-техническая конференция вузов Прибалтийских республик, Белорусской ССР и Молдавской ССР, 8-10 апреля 1986 года : тезисы докладов. Том II, Автоматика. Энергетика. Механика. Химия 1986 / с. 112 https://www.ester.ee/record=b1305565*est

Линейные методы интерполирования кривных третьего порядка для станков с программным управлением
Tamm, Boris, inform. Eesti NSV Teaduste Akadeemia toimetised. Füüsika, matemaatika ja tehnikateaduste seeria = Известия Академии наук Эстонской ССР. Серия физико-математических и технических наук 1960 / с. 160-175 : ил
https://www.ester.ee/record=b1264320*est

Методы автоматического программирования расчета исходной информации для систем программного управления : автореферат ... кандидата технических наук

Tamm, Boris, inform. 1961 http://www.ester.ee/record=b1522732*est

Методы автоматического программирования расчета исходной информации для систем программного управления : диссертация на соискание ученой степени кандидата технических наук

Tamm, Boris, inform. 1961

Новая система автоматического программирования для металлорежущих станков

Tamm, Boris, inform. Вестник Академии наук СССР 1963 / с. 42-45 : ил

О методике расчета точности станочных приспособлений

Talvik, Rein Автоматизация технологического проектирования процессов механической обработки 1982 / с. 73-80 : ил

https://www.ester.ee/record=b1309536*est <https://digikogu.taltech.ee/et/Item/0f0388e0-3142-47bc-8f1e-c98973eff504>

Определение жесткости технологической системы на основании данных статконтроля и статанализа для конкретной производственной операции

Mäeots, K.; Galinski, E.; Ugodnikova, B.; Nikolski, Andrei Üliõpilaste teaduslike tööde kogumik. II 1956 / с. 70-82 : илл

https://www.ester.ee/record=b2180955*est <https://digikogu.taltech.ee/et/Item/bceb6ff0-b706-4c4d-a5d9-2da3af1e3162>

Определение рациональных параметров станка с ЧПУ для обработки детали

Anvelt, Juhan; Riives, Jüri Автоматизация технологического проектирования процессов механической обработки 1982 / с.

31-38 : ил https://www.ester.ee/record=b1309536*est <https://digikogu.taltech.ee/et/Item/0f0388e0-3142-47bc-8f1e-c98973eff504>

Основы определения целесообразных кинематических структур "Станок-робот" для совместной работы в производственных системах

Riives, Jüri Технология, оборудование, организация и экономика машиностроительного производства, : Экспресс-информация : Зарубежный опыт 1985 / с. 1-10

Пути создания точных и надежных систем числового управления станками на основе релейного пневмо (струйно) - гидравлического следящего привода

Lestšenko, V.; Reedik, Vello Сборник статей по машиностроению. 8 1971 / с. 87-95 : илл https://www.ester.ee/record=b2190317*est

<https://digikogu.taltech.ee/et/Item/9e5336a6-6d17-4555-8a2c-a8b547231bbb/>

Разработка лабораторного макета координатно-сверлильного станка

Raud, J.; Tomson, Jaan; Ojala, T. XX студенческая научно-техническая конференция вузов Прибалтийских республик,

Белорусской ССР и Молдавской ССР : тезисы докладов. Часть 1 1974 / с. 159 https://www.ester.ee/record=b1306141*est

Разработка технологии и проектирование оборудования для обработки трубных решеток аппаратов воздушного охлаждения

Lakejeva, S.; Maasikamäe, Ülo Машиностроение и строительство : XVI студенческая научно-техническая конференция вузов Прибалтики, Белорусской ССР и Калининградской области, посвященная 100-летию со дня рождения В. И. Ленина : 20-25

апреля 1970 г. : (тезисы докладов) 1970 / с. 21 https://www.ester.ee/record=b1379481*est

Расчет частотных характеристик стола круглошлифовального станка

Grossschmidt, Gunnar; Sakariäs, A. Сборник статей по машиностроению. 12 1975 / с. 43-54 : илл

https://www.ester.ee/record=b2190717*est <https://digikogu.taltech.ee/et/Item/7b7310bb-55bb-4584-a47b-63fe4d08b6a9>

Система автоматического программирования для станков

Tamm, Boris, inform. Автоматика и телемеханика 1961 / с. 1038-1054 : ил. + 1 ил https://www.ester.ee/record=b1515055*est

Фрезеуборочная машина типа "FTK"

Soonvald, Eugen Научная сессия 1947/48 уч. года : тезисы докладов 1948 / с. 16 https://www.ester.ee/record=b1749673*est