

Masinaehituse tehnoloogia alused : [õpik kõrgematele koolidele]

Kovan, V.M. 1969 https://www.ester.ee/record=b1339036*est

Optimaalse lõikerežiimi määramine kiirtreimisel

Liiver, Elmar 1955 https://www.ester.ee/record=b1234715*est

Optimaalse lõikerežiimi määramise meetodika kiirtreimisel

Liiver, Elmar 1956

Optimaalsest lõikerežiimist elavtöö suurima tootlikkuse puhul

Liiver, Elmar Tehnika ja Tootmine 1974 / lk. 532-534 ; 583-587 https://www.ester.ee/record=b1073047*est

Методика корректирования режимов скоростного точения и обработки отверстия

Liiver, Elmar Сборник статей по машиностроению. 1 1964 / с. 45-64 : илл https://www.ester.ee/record=b2181973*est
<https://digikogu.taltech.ee/et/Item/069b5827-11fd-43c2-8796-c54da0a2477e>

Методика назначения наиболее выгодных периодов стойкости режущего инструмента при одноинструментной обработке

Liiver, Elmar Сборник статей по машиностроению. 4 1968 / с. 15-28 : илл https://www.ester.ee/record=b2182189*est
<https://digikogu.taltech.ee/et/Item/00c01796-9bff-463f-93ce-7709f05eda54>

Методика определения оптимальных режимов по технико-экономическим показателям

Liiver, Elmar Оптимизация производственных процессов машиностроительных заводов республики : республиканская научно-техническая конференция : [Таллин, 1970 21-23 октября] : расширенные тезисы докладов 1970 / с. 25-26
https://www.ester.ee/record=b1372140*est

Методика определения оптимальных режимов скоростного точения : автореферат... кандидата технических наук

Liiver, Elmar 1957 http://www.ester.ee/record=b1384798*est

О новых методах определения режимов резания при обработке отверстий

Liiver, Elmar XX научная конференция, посвященная 25-летию Эстонской ССР 18-22 мая 1965 г. : тезисы и резюме 1965 / с. 114 https://www.ester.ee/record=b1359832*est

Резервы роста производительности труда в механических цехах машиностроительных заводов за счет оптимизации режимов резания

Liiver, Elmar Материалы к городской научно-технической конференции "О роли и задачах научных организаций и вузов в повышении производительности труда в промышленности и строительстве", научно-техническая конференция. 2, Секция машиностроения и приборостроения : Таллин, 1967 1967 / с. ? https://www.ester.ee/record=b1668695*est

Система показателей для оценки прогрессивности режимов резания

Liiver, Elmar Сборник статей по машиностроению. 4 1968 / с. 31-47 : илл https://www.ester.ee/record=b2182189*est
<https://digikogu.taltech.ee/et/Item/00c01796-9bff-463f-93ce-7709f05eda54>

Унифицированные формулы и центрограммы для определения режимов скоростного точения и обработки отверстий

Liiver, Elmar Сборник статей по машиностроению. 1 1964 / с. 29-44 : илл https://www.ester.ee/record=b2181973*est
<https://digikogu.taltech.ee/et/Item/069b5827-11fd-43c2-8796-c54da0a2477e>