

## **A new approach to mathematical modelling of metal cutting process characteristics**

**Jaanson, Arvo** Proceedings of the 5th International Conference of DAAAM Baltic : Industrial Engineering - Adding Innovation  
Capacity of Labour Force and Entrepreneur : 20-22 April 2006, Tallinn, Estonia 2006 / p. 133-138 : ill

## **About mathematical modelling of the metal cutting process**

**Jaanson, Arvo** Proceedings of the 2nd International Conference, 27-29th April 2000, Tallinn, Estonia / DAAAM International Vienna,  
DAAAM National Estonia 2000 / p. 140-143 : ill

## **Department of Machinery**

**Küttner, Rein; Riives, Jüri; Papstel, Jüri; Jaanson, Arvo; Grossschmidt, Gunnar; Reedik, Vello** Research activities / Tallinn  
Technical University 1993 / p. 89-92 [https://www.ester.ee/record=b1053754\\*est](https://www.ester.ee/record=b1053754*est)

## **Diplomiprojekti koostamise juhend erialale 0501-masinaehitustehnoloogia, metallilõikepingid ja -lõikeriistad**

1983 [https://www.ester.ee/record=b1243881\\*est](https://www.ester.ee/record=b1243881*est)

## **Diplomiprojekti koostamise juhend kõigile spetsialiseerimissuundadele erialal 12.01 - masinaehitus**

1989 [https://www.ester.ee/record=b1215572\\*est](https://www.ester.ee/record=b1215572*est)

## **Freesid, keermeriistad, kammid = Фрезы, резьбообразующие инструменты, протяжи : [teoreetilise kursuse "Lõikeriistade projekteerimine ja tootmine" graafilise materjal]**

1977 [https://www.ester.ee/record=b1287526\\*est](https://www.ester.ee/record=b1287526*est)

## **Lõike- ja survetöötlusriistad**

Höbemaagi, Aleksei; **Jaanson, Arvo; Levin, Boris** 1987 [https://www.ester.ee/record=b1213118\\*est](https://www.ester.ee/record=b1213118*est)

## **Lõikeprotsessi matemaatilise modelleerimise alused**

**Jaanson, Arvo** 2005 [https://www.ester.ee/record=b2074256\\*est](https://www.ester.ee/record=b2074256*est)

## **Lõikeriistade projekteerimine : kontrolltööde ja kursuseprojekti (-töö) ülesanded ning meetodilised materjalid : eriala 0501 (masinaehitustehnoloogia, metallilõikepingid ja -instrumendid)**

1981 [https://www.ester.ee/record=b1339360\\*est](https://www.ester.ee/record=b1339360*est)

## **Lõikeriistade projekteerimine : programm erialale "Masinaehituse tehnoloogia, metallilõikepingid ja -instrumendid"**

1969 [https://www.ester.ee/record=b4289767\\*est](https://www.ester.ee/record=b4289767*est)

## **Lõikeriistade projekteerimine ja tootmine : programm erialale 0501**

1977 [https://www.ester.ee/record=b2449936\\*est](https://www.ester.ee/record=b2449936*est)

## **Lõiketöötlemise tehnoloogia ja lõikeriistad**

**Aarelaid, Harry; Jaanson, Arvo; Papstel, Jüri** Masinaehitaja käsiraamat. 2. kd 1971 / lk. 609-668  
[https://www.ester.ee/record=b1336422\\*est](https://www.ester.ee/record=b1336422*est)

## **Masinaehitaja käsiraamat. 2**

**Arumäe, Heino; Grossschmidt, Gunnar; Holm, Harri; Jaanson, Arvo; Järvpõld, Lembit; Kleis, Ilmar; Koger, Tõnu; Kruusamägi, Aleksander; Kuldma, Harry; Maasikamäe, Ülo; Mere, Lembit; Mere, Vaike; Mosberg, Rudolf; Papstel, Jüri; Pärnapuu, Arnold; Reedik, Vello; Riives, Erich; Sork, Eve; Štšeglov, Nikolai; Trapezontsev, Grigori; Viik, Udo** 1971  
[https://www.ester.ee/record=b1336422\\*est](https://www.ester.ee/record=b1336422*est)

## **Mathematical models of the metal cutting process. Stages of development and perspectives : research report ME-1993-01**

**Jaanson, Arvo** 1993 [https://www.ester.ee/record=b1065476\\*est](https://www.ester.ee/record=b1065476*est)

## **(Metallide) lõikamine, võimalused, probleemid**

**Jaanson, Arvo** Eesti teadlaste kongress, 11.-15. augustini 1996. a. Tallinnas : ettekannete kokkuvõtted 1996 / lk. 247  
[https://www.ester.ee/record=b1052731\\*est](https://www.ester.ee/record=b1052731*est)

## **Necessity and principles of composing a real-time model of the metal cutting process**

**Jaanson, Arvo** Proceedings of the Second National DAAAM Conference in Estonia : Science'96 1997 / p. 20-27

## **Necessity and principles of composing a real-time model of the metal cutting process**

**Jaanson, Arvo** 1997 [https://www.ester.ee/record=b1053783\\*est](https://www.ester.ee/record=b1053783*est)

## **Predicting characteristics of the surface roughness**

**Jaanson, Arvo** 1998 [https://www.ester.ee/record=b1164414\\*est](https://www.ester.ee/record=b1164414*est)

## **The influence of insert bases orientation on turning tool body upon the geometry of the active part of the turning tool**

**Jaanson, Arvo** Proceedings of the 3rd International Conference Industrial Engineering - New Challenges to SME : 25-27 April 2002, Tallinn, Estonia 2002 / p. 85-88 : ill

**Анализ работы самоподнастраивающегося токарного станка**

**Jaanson, Arvo** Оптимизация производственных процессов машиностроительных заводов республики : республиканская научно-техническая конференция : [Таллин, 1970 21-23 октября] : расширенные тезисы докладов 1970 / с. 26-28  
[https://www.ester.ee/record=b1372140\\*est](https://www.ester.ee/record=b1372140*est)

**Выбор основных факторов для определения сил резания**

**Jaanson, Arvo** Известия высших учебных заведений. Машиностроение : научно-технический журнал 1977 / с. 145-149  
[https://www.ester.ee/record=b3249094\\*est](https://www.ester.ee/record=b3249094*est)

**Выбор режима резания и расчет точности обработки на токарном гидрокопировальном полуавтомате с системами автоматического регулирования (САР) размера**

**Štšeglov, Nikolai; Jaanson, Arvo** Сборник статей по машиностроению. 8 1971 / с. 31-42 : илл  
[https://www.ester.ee/record=b2190317\\*est](https://www.ester.ee/record=b2190317*est) <https://digikogu.taltech.ee/et/Item/9e5336a6-6d17-4555-8a2c-a8b547231bbb/>

**К методике расчета компонентов силы резания**

**Jaanson, Arvo** Сборник статей по машиностроению. 11 1974 / с. 39-52 : илл [https://www.ester.ee/record=b2190671\\*est](https://www.ester.ee/record=b2190671*est)  
<https://digikogu.taltech.ee/et/Item/14a852e7-1356-4855-a6bb-23bd52f7a529>

**Кинематические профили фасок износа на задней поверхности резца**

**Jaanson, Arvo** Сборник статей по машиностроению. 5 1969 / с. 3-15 : илл [https://www.ester.ee/record=b2183087\\*est](https://www.ester.ee/record=b2183087*est)  
<https://digikogu.taltech.ee/et/Item/3ae6f337-2dbc-4629-8ffd-bc5926723d23/>

**Лабораторные работы по курсу "Теория резания, станки и инструменты" для специальности 1709 (экономика и организация машиностроительной промышленности)**

1981 [https://www.ester.ee/record=b1326918\\*est](https://www.ester.ee/record=b1326918*est)

**Методические материалы по курсу Проектирование и производство режущего инструмента : для специальности 0501 (технология машиностроения, металлорежущие станки и инструменты)**

1982 [https://www.ester.ee/record=b1257441\\*est](https://www.ester.ee/record=b1257441*est)

**Моделирование работы технологической системы для обработки валов резанием**

**Jaanson, Arvo** Сборник статей по машиностроению. 14 1976 / с. 11-20 : илл [https://www.ester.ee/record=b2190772\\*est](https://www.ester.ee/record=b2190772*est)  
<https://digikogu.taltech.ee/et/Item/19a7abb0-e96a-49e5-bc18-3d1b1f0b3218>

**Моделирование работы токарного гидрокопировального полуавтомата с системами автоматического регулирования (САР) размера**

**Jaanson, Arvo** Сборник статей по машиностроению. 8 1971 / с. 15-29 : илл [https://www.ester.ee/record=b2190317\\*est](https://www.ester.ee/record=b2190317*est)  
<https://digikogu.taltech.ee/et/Item/9e5336a6-6d17-4555-8a2c-a8b547231bbb/>

**Некоторые проблемы состояния и развития теории резания как источника технологической исходной информации**

**Jaanson, Arvo** Автоматизация технологического проектирования процессов механической обработки 1981 / с. 49-57 : илл  
[https://www.ester.ee/record=b1360747\\*est](https://www.ester.ee/record=b1360747*est) <https://digikogu.taltech.ee/et/Item/ac6449a4-8c8b-4a80-b461-c62933094ecc>

**О приспособлениях для мгновенного прекращения процесса резания**

**Jaanson, Arvo** Сборник статей по машиностроению. 7 1971 / с. 3-13 : илл [https://www.ester.ee/record=b2190165\\*est](https://www.ester.ee/record=b2190165*est)  
<https://digikogu.taltech.ee/et/Item/ebcafd9f-3dee-4975-89f8-8839f80cf38f/>

**Определение формы и расположения фаски износа на задней грани резца**

**Jaanson, Arvo** Сборник статей по машиностроению. 3 1966 / с. 67-74 : илл [https://www.ester.ee/record=b2182127\\*est](https://www.ester.ee/record=b2182127*est)  
<https://digikogu.taltech.ee/et/Item/c2de9b3a-cc2e-4883-82d1-7e8605d39dce>

**Прогнозирование точности токарной обработки моделированием работы технологической системы и уточнение некоторых зависимостей процесса резания : автореферат ... кандидата технических наук (05.02.08)**

**Jaanson, Arvo** 1976 [https://www.ester.ee/record=b2338868\\*est](https://www.ester.ee/record=b2338868*est)

**Программа курса "Проектирование и производство режущего инструмента" : для специальности "Технология машиностроения, металлорежущие станки и инструменты" № 0501**

1969 [https://www.ester.ee/record=b1375474\\*est](https://www.ester.ee/record=b1375474*est)

**Программа по курсу "Проектирование и производство металлорежущего инструмента" для специальности 0501**

1977 [https://www.ester.ee/record=b2629233\\*est](https://www.ester.ee/record=b2629233*est)

**Руководство по дипломному проектированию для студентов специальности 0501 - технология машиностроения,**

**металлорежущие станки и инструменты**

1986 [https://www.ester.ee/record=b1234386\\*est](https://www.ester.ee/record=b1234386*est)

**Сравнение профилей следов износа на задней поверхности резца с кинематическими при обработке сталей 45 и 40 х**

**Jaanson, Arvo** Сборник статей по машиностроению. 5 1969 / с. 17-28 : илл [https://www.ester.ee/record=b2183087\\*est](https://www.ester.ee/record=b2183087*est)  
<https://digikogu.taltech.ee/et/Item/3ae6f337-2dbc-4629-8ffd-bc5926723d23/>