

A digital measuring module for tool wear estimation

Otto, Tauno; Kurik, Lembit Annals of DAAAM for 2002 & proceedings of the 13th International DAAAM Symposium "Intelligent Manufacturing & Automation : Learning from Nature" : Vienna University of Technology, 23-26th October 2002, Vienna, Austria, European Union 2002 / p. 397-398 : ill

Effect of cBN content and additives on sliding and surface fatigue wear of spark plasma sintered Al₂O₃-cBN composites

Kumar, Rahul, 1993-; Antonov, Maksim; Klimczyk, Piotr; Mikli, Valdek; Gomon, Dmitri Wear 2022 / art. 204250

<https://doi.org/10.1016/j.wear.2022.204250> [Journal metrics at Scopus](#) [Article at Scopus](#) [Journal metrics at WOS](#) [Article at WOS](#)

Freesid, keermeriistad, kammid = Фрезы, резьбообразующие инструменты, протяжи : [teoreetilise kursuse "Lõikeriistade projekteerimine ja tootmine" graafilise materjal]

1977 https://www.ester.ee/record=b1287526*est

Instrumendivarustus. I, Skeemid ja joonised kursusele "Lõikeinstrumentide projekteerimine" erialale 0501 = Инструментообеспечение. I, Схемы и рисунки по курсу "Проектирование режущего инструмента" для специальности 0501

1989 https://www.ester.ee/record=b1210650*est

Laboratoorsed tööd aines "Lõiketeooria" erialale 0501 (MM)

1976 https://www.ester.ee/record=b1296299*est

Lõike- ja survetöötlusriistad

Höbemägi, Aleksei; Jaanson, Arvo; Levin, Boris 1987 https://www.ester.ee/record=b1213118*est

Lõikeinstrumentide masinprojekteerimine

Papstel, Jüri Tehnika ja Tootmine 1990 / 3, lk. 13-15: ill

Lõikeriistade projekteerimine : kontrolltööde ja kursuseprojekti (-töö) ülesanded ning metoodilised materjalid : eriala 0501 (masinaehitustehnoloogia, metallilõikepingid ja -instrumendid)

1981 https://www.ester.ee/record=b1339360*est

Lõikeriistade projekteerimine : programm erialale "Masinaehituse tehnoloogia, metallilõikepingid ja -instrumendid"

1969 https://www.ester.ee/record=b4289767*est

Lõikeriistade projekteerimine ja tootmine : programm erialale 0501

1977 https://www.ester.ee/record=b2449936*est

Lõiketöötlemise tehnoloogia ja lõikeriistad

Aarelaid, Harry; Jaanson, Arvo; Papstel, Jüri Masinaehitaja käsiraamat. 2. kd 1971 / lk. 609-668

https://www.ester.ee/record=b1336422*est

Performance of Al₂O₃-cBN materials and the perspective of using hyperspectral imaging during cutting tests

Antonov, Maksim; Zahavi, Ali; Kumar, Rahul, 1993-; Tamre, Mart; Klimczyk, Piotr Proceedings of the Estonian Academy of Sciences 2021 / p. 524-532 : ill <https://doi.org/10.3176/proc.2021.4.21> [Journal Metrics at Scopus](#) [Article at Scopus](#) [Journal metrics at WOS](#) [Article at WOS](#)

Performance of Al₂O₃-cBN materials and the perspective of using hyperspectral imaging during cutting tests

Antonov, Maksim; Zahavi, Ali; Kumar, Rahul, 1993-; Tamre, Mart; Klimczyk, Piotr IOP conference series : materials science and engineering 2021 / art. 012029, 5 p. : ill <https://doi.org/10.1088/1757-899X/1140/1/012029>

Predicting characteristics of the surface roughness

Jaanson, Arvo 1998 https://www.ester.ee/record=b1164414*est

Puidutöötlemise lõikeinstrumentide hooldamine ja teritamine

Rukki, Heino 1992

The influence of insert bases orientation on turning tool body upon the geometry of the active part of the turning tool

Jaanson, Arvo Proceedings of the 3rd International Conference Industrial Engineering - New Challenges to SME : 25-27 April 2002, Tallinn, Estonia 2002 / p. 85-88 : ill

Tool life in stainless steel AISI 304 : applicability of Colding's tool life equation for varying tool coatings

Johansson, Daniel; Leemet, Tõnu; Allas, Jaanus; Madissoo, Marten; Adoberg, Eron; Schultheiss, Fredrik Proceedings of the Estonian Academy of Sciences 2016 / p. 172-176 : ill

Tool selection as a multicriterial optimization task

Papstel, Jüri; Alasoo, Teet Second International Workshop on Learning in Intelligent Manufacturing Systems, Budapest, Hungary, April 20-21, 1995 / p. 186-204

Valik on teie! : [lõikekettaid katsetas TTÜ masinaehituse instituudi insener Mykola Semeniuk]

Semeniuk, Mykola Ehitaja 2000 / 1/2, lk. 32-36: ill https://artiklid.elnet.ee/record=b1003358*est

Vanast lõiketerast saab teha uue

Adoberg, Eron Inseneeria 2010 / 9, lk. 34-36 : ill https://artiklid.elnet.ee/record=b2167794*est

Выбор схемы нагружения режущей струны при резке газобетона

Vaik, H.; Kaas, Ahto; Remi, Toomas; Tiidemann, Tiit Производство автоклавных строительных материалов 1983 / с. 95-104 : ил https://www.ester.ee/record=b1311158*est

Измерение температуры задней поверхности режущего инструмента

Särak, J.; Mesila, Rein Машиностроение и строительство : XVI студенческая научно-техническая конференция вузов Прибалтики, Белорусской ССР и Калининградской области, посвященная 100-летию со дня рождения В. И. Ленина : 20-25 апреля 1970 г. : (тезисы докладов) 1970 / с. 22 https://www.ester.ee/record=b1379481*est

Использование шлифовальных отходов быстрорежущей стали для изготовления режущих инструментов

Амброза П.И.; Паварас А.Э.; Жвинис Ю.И.; Ходочинскас С.А. Износостойкие порошковые материалы и покрытия : тезисы докладов второй конференции Балтийских республик 1991 / с. 41-42

К расчету прочности струн для резки газобетона

Kaas, A.; Remi, Toomas; Tiidemann, Tiit; Jaanson, J. Тезисы докладов XXXI студенческой научно-технической конференции 1980 / с. 82-83 https://www.ester.ee/record=b1319482*est

К расчету режущих струн при резке продавливанием

Vaik, H.; Veski, E.; Remi, Toomas; Tiideman, T. Производство автоклавных строительных материалов 1983 / с. 104-112 : ил https://www.ester.ee/record=b1311158*est

Кинематические профили фасок износа на задней поверхности резца

Jaanson, Arvo Сборник статей по машиностроению. 5 1969 / с. 3-15 : ил https://www.ester.ee/record=b2183087*est
<https://digikogu.taltech.ee/et/Item/3ae6f337-2dbc-4629-8ffd-bc5926723d23/>

Методика назначения наивыгоднейших периодов стойкости режущего инструмента при одноинструментной обработке

Liiver, Elmar Сборник статей по машиностроению. 4 1968 / с. 15-28 : ил https://www.ester.ee/record=b2182189*est
<https://digikogu.taltech.ee/et/Item/00c01796-9bff-463f-93ce-7709f05eda54>

Методические материалы по курсу Проектирование и производство режущего инструмента : для специальности 0501 (технология машиностроения, металлорежущие станки и инструменты)

1982 https://www.ester.ee/record=b1257441*est

Некоторые вопросы влияния технологических факторов на истинную геометрию резца при точении

Koger, Tõnu Оптимизация производственных процессов машиностроительных заводов республики : республиканская научно-техническая конференция : [Таллин, 1970 21-23 октября] : расширенные тезисы докладов 1970 / с. 28-29 https://www.ester.ee/record=b1372140*est

О прочности и стойкости резцов с укороченными задними поверхностями

Mesila, Rein Сборник статей по машиностроению. 7 1971 / с. 25-33 : ил https://www.ester.ee/record=b2190165*est
<https://digikogu.taltech.ee/et/Item/ebcafd9f-3dee-4975-89f8-8839f80cf38f/>

О технологии изготовления и измерения укороченных поверхностей на резцах

Mesila, Rein Сборник статей по машиностроению. 5 1969 / с. 29-34 : ил https://www.ester.ee/record=b2183087*est
<https://digikogu.taltech.ee/et/Item/3ae6f337-2dbc-4629-8ffd-bc5926723d23/>

Об образовании радиусных участков режущих кромок резцов

Aarelaid, Harry Сборник статей по машиностроению. 3 1966 / с. 75-79 : ил https://www.ester.ee/record=b2182127*est
<https://digikogu.taltech.ee/et/Item/c2de9b3a-cc2e-4883-82d1-7e8605d39dce>

Описание данных режущих и вспомогательных инструментов для технологических информационных систем

Mesila, Rein Сборник статей по машиностроению. 13 1976 / с. 55-62 : ил https://www.ester.ee/record=b2190771*est
<https://digikogu.taltech.ee/et/Item/e2d248dc-db80-407e-ae54-da1bdd237975>

Определение формы и расположения фаски износа на задней грани резца

Jaanson, Arvo Сборник статей по машиностроению. 3 1966 / с. 67-74 : ил https://www.ester.ee/record=b2182127*est
<https://digikogu.taltech.ee/et/Item/c2de9b3a-cc2e-4883-82d1-7e8605d39dce>

Оптимизация процесса резания резцами с укороченными задними поверхностями

Mesila, Rein Оптимизация производственных процессов машиностроительных заводов республики : республиканская научно-техническая конференция : [Таллин, 1970 21-23 октября] : расширенные тезисы докладов 1970 / с. 30-31
https://www.ester.ee/record=b1372140*est

Применение автоматизированного проектирования в работах студентов машиностроительной специальности

Küttner, Rein; Papstel, Jüri; Riives, Jüri; Roosimölder, Lembit Arvutite ja tehniliste vahendite kasutamine õppetöös : TPI 50. aastapäevale pühendatud teaduslik-metoodilise konverentsi, 26.-27. märtsil : ettekannete teesid 1986 / с. 54-55
https://www.ester.ee/record=b1206593*est

Программа курса "Проектирование и производство режущего инструмента" : для специальности "Технология машиностроения, металлорежущие станки и инструменты" № 0501

1969 https://www.ester.ee/record=b1375474*est

Программа по курсу "Проектирование и производство металлорежущего инструмента" для специальности 0501

1977 https://www.ester.ee/record=b2629233*est

Сравнение профилей следов износа на задней поверхности резца с кинематическими при обработке сталей 45 и 40 х

Jaanson, Arvo Сборник статей по машиностроению. 5 1969 / с. 17-28 : илл https://www.ester.ee/record=b2183087*est
<https://digikogu.taltech.ee/et/Item/3ae6f337-2dbc-4629-8ffd-bc5926723d23/>