

A new approach to mathematical modelling of metal cutting process characteristics

Jaanson, Arvo Proceedings of the 5th International Conference of DAAAM Baltic : Industrial Engineering - Adding Innovation Capacity of Labour Force and Entrepreneur : 20-22 April 2006, Tallinn, Estonia 2006 / p. 133-138 : ill

About mathematical modelling of the metal cutting process

Jaanson, Arvo Proceedings of the 2nd International Conference, 27-29th April 2000, Tallinn, Estonia / DAAAM International Vienna, DAAAM National Estonia 2000 / p. 140-143 : ill

Department of Machinery

Küttner, Rein; Riives, Jüri; Papstel, Jüri; Jaanson, Arvo; Grossschmidt, Gunnar; Reedik, Vello Research activities / Tallinn Technical University 1993 / p. 89-92 https://www.ester.ee/record=b1053754*est

Diplomiprojekti koostamise juhend erialale 0501-masinaehitustehnoloogia, metallilõikepingid ja lõikeriistad

1983 https://www.ester.ee/record=b1243881*est

Diplomiprojekti koostamise juhend kõigile spetsialiseerimissuundadele erialal 12.01 - masinaehitus

1989 https://www.ester.ee/record=b1215572*est

Freesid, keermeriistad, kammid = Фрезы, резьбообразующие инструменты, протяжи : [teoreetilise kursuse "Lõikeriistade projekteerimine ja tootmine" graafiline materjal]

1977 https://www.ester.ee/record=b1287526*est

Lõike- ja survetöötlusriistad

Höbemägi, Aleksei; **Jaanson, Arvo; Levin, Boris** 1987 https://www.ester.ee/record=b1213118*est

Lõikeprotsessi matemaatilise modelleerimise alused

Jaanson, Arvo 2005 https://www.ester.ee/record=b2074256*est

Lõikeriistade projekteerimine : kontrolltööde ja kursuseprojekti (-töö) ülesanded ning metodilised materjalid : eriala 0501 (masinaehitustehnoloogia, metallilõikepingid ja -instrumendid)

1981 https://www.ester.ee/record=b1339360*est

Lõikeriistade projekteerimine : programm erialale "Masinaehituse tehnoloogia, metallilõikepingid ja -instrumendid"

1969 https://www.ester.ee/record=b4289767*est

Lõikeriistade projekteerimine ja tootmine : programm erialale 0501

1977 https://www.ester.ee/record=b2449936*est

Lõiketöötlemise tehnoloogia ja lõikeriistad

Aarelaid, Harry; Jaanson, Arvo; Papstel, Jüri Masinaehitaja käsiraamat. 2. kd 1971 / lk. 609-668 https://www.ester.ee/record=b1336422*est

Masinaehitaja käsiraamat. 2

Arumäe, Heino; Grossschmidt, Gunnar; Holm, Harri; Jaanson, Arvo; Järvpõld, Lembit; Kleis, Ilmar; Koger, Tõnu; Kruusamägi, Aleksander; Kuldma, Harry; Maasikamäe, Ülo; Mere, Lembit; Mere, Vaike; Mosberg, Rudolf; Papstel, Jüri; Pärnapuu, Arnold; Reedik, Vello; Riives, Erich; Sork, Eeve; Štšeglov, Nikolai; Trapezontsev, Grigori; Viik, Udo 1971 https://www.ester.ee/record=b1336422*est

Mathematical models of the metal cutting process. Stages of development and perspectives : research report ME-1993-01

Jaanson, Arvo 1993 https://www.ester.ee/record=b1065476*est

(Metallide) lõikamine, võimalused, probleemid

Jaanson, Arvo Eesti teadlaste kongress, 11.-15. augustini 1996. a. Tallinnas : ettekannete kokkuvõtted 1996 / lk. 247 https://www.ester.ee/record=b1052731*est

Necessity and principles of composing a real-time model of the metal cutting process

Jaanson, Arvo Proceedings of the Second National DAAAM Conference in Estonia : Science'96 1997 / p. 20-27

Necessity and principles of composing a real-time model of the metal cutting process

Jaanson, Arvo 1997 https://www.ester.ee/record=b1053783*est

Predicting characteristics of the surface roughness

Jaanson, Arvo 1998 https://www.ester.ee/record=b1164414*est

The influence of insert bases orientation on turning tool body upon the geometry of the active part of the turning tool

Jaanson, Arvo Proceedings of the 3rd International Conference Industrial Engineering - New Challenges to SME : 25-27 April 2002, Tallinn, Estonia 2002 / p. 85-88 : ill

Анализ работы самоподнастраивающегося токарного станка

Jaanson, Arvo Оптимизация производственных процессов машиностроительных заводов республики : республиканская научно-техническая конференция : [Таллин, 1970 21-23 октября] : расширенные тезисы докладов 1970 / с. 26-28
https://www.ester.ee/record=b1372140*est

Выбор основных факторов для определения сил резания

Jaanson, Arvo Известия высших учебных заведений. Машиностроение : научно-технический журнал 1977 / с. 145-149
https://www.ester.ee/record=b3249094*est

Выбор режима резания и расчет точности обработки на токарном гидрокопировальном полуавтомате с системами автоматического регулирования (САР) размера

Štšeglov, Nikolai; Jaanson, Arvo Сборник статей по машиностроению. 8 1971 / с. 31-42 : илл
https://www.ester.ee/record=b2190317*est <https://digikogu.taltech.ee/et/Item/9e5336a6-6d17-4555-8a2c-a8b547231bbb/>

К методике расчета компонентов силы резания

Jaanson, Arvo Сборник статей по машиностроению. 11 1974 / с. 39-52 : илл https://www.ester.ee/record=b2190671*est
<https://digikogu.taltech.ee/et/Item/14a852e7-1356-4855-a6bb-23bd52f7a529>

Кинематические профили фасок износа на задней поверхности резца

Jaanson, Arvo Сборник статей по машиностроению. 5 1969 / с. 3-15 : илл https://www.ester.ee/record=b2183087*est
<https://digikogu.taltech.ee/et/Item/3ae6f337-2dbc-4629-8ffd-bc5926723d23/>

Лабораторные работы по курсу "Теория резания, станки и инструменты" для специальности 1709 (экономика и организация машиностроительной промышленности)

1981 https://www.ester.ee/record=b1326918*est

Машиностроение

Grossschmidt, Gunnar; Küttner, Rein; Eljas, Olev; Anvelt, Juhan; Papstel, Jüri; Kimmel, Andres; Nekrassov, Grigori; Jaanson, Arvo 1981 https://www.ester.ee/record=b1360747*est

Методические материалы по курсу Проектирование и производство режущего инструмента : для специальности 0501 (технология машиностроения, металлорежущие станки и инструменты)

1982 https://www.ester.ee/record=b1257441*est

Моделирование работы технологической системы для обработки валов резанием

Jaanson, Arvo Сборник статей по машиностроению. 14 1976 / с. 11-20 : илл https://www.ester.ee/record=b2190772*est
<https://digikogu.taltech.ee/et/Item/19a7abb0-e96a-49e5-bc18-3d1b1f0b3218>

Моделирование работы токарного гидрокопировального полуавтомата с системами автоматического регулирования (САР) размера

Jaanson, Arvo Сборник статей по машиностроению. 8 1971 / с. 15-29 : илл https://www.ester.ee/record=b2190317*est
<https://digikogu.taltech.ee/et/Item/9e5336a6-6d17-4555-8a2c-a8b547231bbb/>

Некоторые проблемы состояния и развития теории резания как источника технологической исходной информации

Jaanson, Arvo Автоматизация технологического проектирования процессов механической обработки 1981 / с. 49-57

О приспособлениях для мгновенного прекращения процесса резания

Jaanson, Arvo Сборник статей по машиностроению. 7 1971 / с. 3-13 : илл https://www.ester.ee/record=b2190165*est
<https://digikogu.taltech.ee/et/Item/ebcafd9f-3dee-4975-89f8-8839f80cf38f/>

Определение формы и расположения фаски износа на задней грани резца

Jaanson, Arvo Сборник статей по машиностроению. 3 1966 / с. 67-74 : илл https://www.ester.ee/record=b2182127*est
<https://digikogu.taltech.ee/et/Item/c2de9b3a-cc2e-4883-82d1-7e8605d39dce>

Прогнозирование точности токарной обработки моделированием работы технологической системы и уточнение некоторых зависимостей процесса резания : автореферат ... кандидата технических наук (05.02.08)

Jaanson, Arvo 1976 https://www.ester.ee/record=b2338868*est

Программа курса "Проектирование и производство режущего инструмента" : для специальности "Технология машиностроения, металлорежущие станки и инструменты" № 0501

1969 https://www.ester.ee/record=b1375474*est

**Программа по курсу "Проектирование и производство металлорежущего инструмента" для специальности 0501
1977 https://www.ester.ee/record=b2629233*est**

**Руководство по дипломному проектированию для студентов специальности 0501 - технология машиностроения,
металлорежущие станки и инструменты**

1986 https://www.ester.ee/record=b1234386*est

**Сравнение профилей следов износа на задней поверхности резца с кинематическими при обработке сталей 45 и
40 х**

Jaanson, Arvo Сборник статей по машиностроению. 5 1969 / с. 17-28 : илл https://www.ester.ee/record=b2183087*est
<https://digikogu.taltech.ee/et/Item/3ae6f337-2dbc-4629-8ffd-bc5926723d23/>