

Classification system to support decision making in manufacturing of plastic injection molds

Hermaste, Aigar; Papstel, Jüri Machine engineering 2004 / 1/2, p. 273-280

Experimental study of incremental forming of sheet metal products

Pohlak, Meelis; Küttner, Rein; Majak, Jüri; Karjust, Kristo; Sutt, Annes Proceedings of the 4th International Conference Industrial Engineering - New Challenges to SME : 29-30 April 2004, Tallinn, Estonia 2004 / p. 145-148 : ill

Konstruktioonimaterjalide tehnoloogia : metallide plastse vormimise protsessid

Valdma, Leo 1991 https://www.ester.ee/record=b1192323*est

Konstruktioonimaterjalide tehnoloogia : vedelmetalli vormimine

Valdma, Leo; Pärnapuu, Arnold 1991 https://www.ester.ee/record=b1061874*est

"Kvartsi" ja "Männiku" karjäärade liiva sobivus vormimuldade valmistamiseks

Kiisa, J.; Kleis, Ilmar; Kruusamägi, Aleksander Üliõpilaste teaduslike tööde kogumik. 1 1954 / lk. 18-27 : ill
https://www.ester.ee/record=b2180914*est <https://digikogu.taltech.ee/et/Item/3cfa4d25-267d-474a-9dcf-413ccca14de7>

Manufacturability and limitations in incremental sheet forming

Pohlak, Meelis; Majak, Jüri; Küttner, Rein Proceedings of the Estonian Academy of Sciences. Engineering 2007 / 2, p. 129-139 : ill

Manufacturability issues in incremental sheet forming

Pohlak, Meelis; Majak, Jüri; Küttner, Rein Proceedings of the 5th International Conference of DAAAM Baltic : Industrial Engineering - Adding Innovation Capacity of Labour Force and Entrepreneur : 20-22 April 2006, Tallinn, Estonia 2006 / p. 157-162 : ill

Metallide plastne vormimine : laboratoorsete tööde juhendid

1992 https://www.ester.ee/record=b1062337*est

Modelling and optimal design of the incremental forming process

Pohlak, Meelis; Küttner, Rein; Majak, Jüri Proceedings of the Estonian Academy of Sciences. Engineering 2004 / 4, p. 261-269 : ill

Morphology of moulded polypropylene

Krumme, Andres; Viikna, Anti 24th Estonian Chemistry Days : abstracts of scientific conference 1998 / p. 33

Plastide töötlemine, vormimisseadmed ja rakised : täienduskursus : 27. märts 2008 - 22. mai 2008 : põhineb projektil "Täiendkoolitus- ja e-õppe süsteemi väljaarendamine materjalitehnoloogidele ja kvaliteediinseneridele polümeer- ja komposiitmaterjalide valdkonnas Põhjamaade ja Euroopa tehnikaülikoolide kogemustest lähtudes"

Siirde, Kaarel [2008] https://www.ester.ee/record=b4652787*est

Rapid prototyping for sheet-metal forming

Vihtonen Lamminen, Lotta; Wadman, Boel; Svinning, Torgeir; Küttner, Rein ASM handbook. Volume 14B, Metalworking : sheet forming 2006 / p. 851-858 : ill

Rapid prototyping of sheet metal components with incremental sheet forming technology = Lehtmetallist komponentide kiirvalmistuse sammvormimistehnoloogia

Pohlak, Meelis 2007

Sammvormimine - kas väikeettevõtja edutegur? : [M.Pohlaku doktoritööst]

Pohlak, Meelis Inseneeria 2008 / 1, lk. 57 : ill

Исследование возможностей уменьшения сцепления между сланцезольным газобетоном и стальной формой при помощи постоянного тока

Targo, Guido 1968 http://www.ester.ee/record=b2237533*est

Некоторые физические проблемы песчаной литейной формы, связанные с размерной точностью отливок

Sepp, Elmar Прогрессивные методы изготовления литейных форм : Тезисы II всесоюзной межвузовской научно-технической конференции 1973 / с. 96

Перспективы развития технологии изготовления песчаных форм

Sepp, Elmar Оптимизация производственных процессов машиностроительных заводов республики : республиканская научно-техническая конференция : [Таллин, 1970 21-23 октября] : расширенные тезисы докладов 1970 / с. 37-39
https://www.ester.ee/record=b1372140*est

Разработка силовой части электропривода с погружным МГД-двигателем для литейного производства : автореферат ... кандидата технических наук

Oorn, Arvo 1984 https://www.ester.ee/record=b1560405*est