

Analysis of lathe vibration influence on blank roughness

Arjassov, Gennadi; Otto, Tauno; Gromova, Svetlana Proceedings of the 4th International Conference Industrial Engineering - New Challenges to SME : 29-30 April 2004, Tallinn, Estonia 2004 / p. 120-123 : ill

In-process determining of the working mode in CNC turning

Aruväli, Tanel; Serg, Risto; Preden, Jürjo-Sören; Otto, Tauno Estonian journal of engineering 2011 / 1, p. 4-16 : ill
https://www.kirj.ee/public/Engineering/2011/issue_1/eng-2011-1-4-16.pdf

Metallitreliali käsiraamat : näitlikud juhatused ja tabelid hambarataste väljaarwamiseks wintidelõikamisel mitmesugustel treipinkidel

Baumann, G. 1916 https://www.ester.ee/record=b1337486*est <https://digikogu.taltech.ee/et/Item/7e077078-96dc-4902-8f2d-b0e86032c4dd>

Optimaalse lõikerežiimi määramine kiirtreimisel

Liiver, Elmar 1955 https://www.ester.ee/record=b1234715*est

Optimaalse lõikerežiimi määramise metoodika kiirtreimisel

Liiver, Elmar 1956

Выбор режима резания и расчет точности обработки на токарном гидрокопировальном полуавтомате с системами автоматического регулирования (САР) размера

Štšeglov, Nikolai; Jaanson, Arvo Сборник статей по машиностроению. 8 1971 / с. 31-42 : илл
https://www.ester.ee/record=b2190317*est <https://digikogu.taltech.ee/et/Item/9e5336a6-6d17-4555-8a2c-a8b547231bbb/>

Методика определения оптимальных режимов скоростного точения : автореферат... кандидата технических наук

Liiver, Elmar 1957 http://www.ester.ee/record=b1384798*est

Прогнозирование точности токарной обработки моделированием работы технологической системы и уточнение некоторых зависимостей процесса резания : автореферат ... кандидата технических наук (05.02.08)

Jaanson, Arvo 1976 https://www.ester.ee/record=b2338868*est

Экспертная система выбора токарного инструмента

Papstel, Jüri Tallinna Tehnikaülikooli Toimetised 1991 / lk. 43-51: ill