

Aparaadidetailid : metoodiline materjal erialale 0531 - peenmehaanikaseadmed

1985 https://www.ester.ee/record=b1238402*est

Detailide pulbertugevdamise ja taastamise tehnoloogia

Kulu, Priit Tehnika ja Tootmine 1985 / lk. 18-20 : joon., tabel https://www.ester.ee/record=b1073047*est

Detailide pulbertugevdamise ja -taastamise tehnoloogia

Kulu, Priit Tehnika ja Tootmine 1985 / lk. 18-20 : ill https://www.ester.ee/record=b1073047*est

Detailide tootmistsükli kestuse lühendamise teid tehases "Volta"

Boris, T.; Pavilainen, T.; Lõhmus, Judita XXIX vabariiklik üliõpilaste teaduslik- tehniline konverents 30. märtsist - 1. aprillini 1977 : ettekannete teesid 1977 / lk. 128 https://www.ester.ee/record=b2449987*est

Detailide tugevdamine plasmaga

Kulu, Priit Tehnika ja Tootmine 1989 / lk. 13-14 : joon., fot https://www.ester.ee/record=b1073047*est

Eestis toodetud naastud pikendavad rehvi eluiga : [Jakob Kübarsepp ja Veigo Kaaret räägivad TTÜ materjalitehnika instituudis välja töötatud naastudest]

Ronk, Anti; Kübarsepp, Jakob; Kaaret, Veigo Eesti Päevaleht 2003 / 24. juuli, lk. 10: fot

Influence of steel austenitization to part quality in continuous austempering

Jaason, Karli; Peetsalu, Priidu; Saarna, Mart; Kulu, Priit; Mikli, Valdek; Lind, Liina; Beilmann, Jüri Estonian journal of engineering 2012 / p. 221-231 : ill https://artiklid.elnet.ee/record=b2527735*est

Integrated product development and production technology of large composite plastic products = Suuregabariidiliste komposiidist plastdetailide tootearenduse meetodika ja valmistustehnoloogiad

Karjust, Kristo 2008 https://www.ester.ee/record=b2385493*est

Jõutrafod : täiendavad Euroopa nõuded. Osa 2-3, Keskmised jõutrafod. Tarvikud = Power transformers : additional European requirements. Part 2-3, Medium power transformer. Accessories

2023 https://www.ester.ee/record=b5644319*est

Kalkkikivi - Viron kansalliskivi

Perens, Helle; Kala, Elmar 2007 https://www.ester.ee/record=b2323050*est

Keevisdetailid. Mehaaniliselt töödeldavad detailid

Štšeglov, Nikolai Masinaehitaja käsiraamat. 2. kd 1971 / lk. 15-26 https://www.ester.ee/record=b1336422*est

Laboratoorsete tööde juhendid õppeaines raadiosüsteemide elektriseadmed

1985 https://www.ester.ee/record=b1250272*est

Metallikeraamilised detailid

Mosberg, Rudolf Masinaehitaja käsiraamat. 2. kd 1971 / lk. 26 https://www.ester.ee/record=b1336422*est

Monteeritava betooni tootmise areng kohaliku tooraine baasil

Rõbatšenko, D.; Rooma, Ülo XXIX vabariiklik üliõpilaste teaduslik- tehniline konverents 30. märtsist - 1. aprillini 1977 : ettekannete teesid 1977 / lk. 130-131 https://www.ester.ee/record=b2449987*est

Multi-criteria optimization of large composite parts

Pohlak, Meelis; Majak, Jüri; Karjust, Kristo; Küttner, Rein Composite structures 2010 / 9, p. 2146-2152 : ill <https://www.sciencedirect.com/science/article/abs/pii/S0263822309003791>

Optimaalse detailipartii suuruse määramine taandkulude abil

Randla, Riina Rakendusmajandusteaduste õpetamise meetodika uutes majandamistingimustes : Eesti NSV kõrgkoolide teaduslik- metoodiline konverents (Tallinn, 22. mai 1987) : ettekannete teesid 1987 / lk. 73-75 https://www.ester.ee/record=b1237089*est

Paekivi - Eesti rahvuskivi

2007 https://www.ester.ee/record=b2330484*est

Paekivi Eesti ehitistes. 4

Perens, Helle 2010 https://www.ester.ee/record=b2612386*est

Peenmehhanismide elemendid

Hendre, Enn Masinaehitaja käsiraamat. 2. kd 1971 / lk. 516-549 https://www.ester.ee/record=b1336422*est

Plastmassdetailid

Arumäe, Heino; Sork, E. Masinaehitaja käsiraamat. 2. kd 1971 / lk. 27-38 : ill https://www.ester.ee/record=b1336422*est

Plastmassdetailide omahind Eesti NSV masinaehituses

Kanne, Leida Tootmise ökonomika ja organiseerimise kateedri uurimistöid. 4 1967 / lk. 3-17

https://www.ester.ee/record=b1566068*est <https://digikogu.taltech.ee/et/Item/e3e38768-5fef-4fc8-bc5c-9efe9643f6a9>

Raadiosüsteemide elektrotehnilised seadmed. 1. vihik : elektromagneetilised seadmed : alusmaterjal loengukonspekti koostamiseks = Электротехнические устройства радиосистем. 1 тетрадь. Электромагнитные устройства.

Исходный материал для составления конспектов лекций

1988 https://www.ester.ee/record=b1240347*est

Romusõidukite plastosade töötlemine ja taaskasutus ning nende käitlemist hõlbustavad infosüsteemid

Kers, Jaan; Aleksandrova, Olga Keskkonnatehnika 2007 / 2, lk. 46-49 : ill

Suuregabariidiliste plastdetailide tootearenduse meetodika

Karjust, Kristo Inseneeria 2008 / 4, lk. 44-45 : ill

Technology route planning of large composite parts

Karjust, Kristo; Pohlak, Meelis; Majak, Jüri International journal of material forming 2010 / Suppl. 1, p. 631-634 : ill

<https://link.springer.com/article/10.1007/s12289-010-0849-2>

Tehnoloogilisuse üldnõuded. Valudetailid

Štšeglov, Nikolai Masinaehitaja käsiraamat. 2. kd 1971 / lk. 9-13 https://www.ester.ee/record=b1336422*est

The design and production technology of large composite plastic products

Küttner, Rein; Karjust, Kristo; Pohlak, Meelis Proceedings of the Estonian Academy of Sciences. Engineering 2007 / 2, p. 117-128 : ill

Toote geomeetrilised spetsifikatsioonid (GPS) : geomeetiline tolereerimine. Kuju-, suuna-, asendi- ja viskumistolerantsid = Geometrical product specifications (GPS) : geometrical tolerancing. Tolerances of form, orientation, location and run-out [Võrguteavik]

2017 http://www.ester.ee/record=b4671770*est

Toote geomeetrilised spetsifikatsioonid (GPS) : geomeetiline tolereerimine. Maksimummaterjali nõue (MMR), vähimmaterjali nõue (LMR) ja vastastikkuse nõue (RPR) = Geometrical product specifications (GPS) : geometrical tolerancing. Maximum material requirement (MMR), least material requirement (LMR) and reciprocity requirement (RPR) (ISO 2692:2014) [Võrguteavik]

2016 http://www.ester.ee/record=b4631261*est

Toote geomeetrilised spetsifikatsioonid (GPS) : joonmõõtmete tolerantside ISO koodsüsteem. Osa 1, Tolerantside põhimõisted, hälbed ja istud = Geometrical product specifications (GPS) : ISO code system for tolerances of linear sizes. Part 1, Basis of tolerances, deviations and fits (ISO 286-1:2010)

2012 https://www.ester.ee/record=b2882515*est

Toote geomeetrilised spetsifikatsioonid (GPS) : joonmõõtmete tolerantside ISO koodsüsteem. Osa 2, Standardtolerantsi klasside ja piirhälvete tabelid avadele ja võllidele = Geometrical product specifications (GPS) : ISO code system for tolerances. Part 2, Tables of standard tolerance classes and limit deviations for holes and shafts (ISO 286-2:2010)

2012 https://www.ester.ee/record=b2882517*est

Toote geomeetrilised spetsifikatsioonid (GPS) : mõõtmeline tolereerimine. Osa 1, Joonmõõtmed = Geometrical product specifications (GPS) : dimensional tolerancing. Part 1, Linear sizes (ISO 14405-1:2010)

2013 https://www.ester.ee/record=b2931721*est

Toote geomeetrilised spetsifikatsioonid (GPS) : pikkuse etalonid. Otsmõõdud = Geometrical product specifications (GPS) : length standards. Gauge blocks (ISO 3650:1998) [Võrguteavik]

2015 http://www.ester.ee/record=b4502614*est

Toote geomeetrilised spetsifikatsioonid (GPS) : töödeldavate detailide ja mõõtevahendite kontrollimine mõõtmete alusel. Osa 2, Juhised mõõtemääramatuse arvutamiseks toote geomeetriliste spetsifikatsioonidega (GPS) seotud mõõtmistel, mõõtevahendite kalibreerimisel ja toodangu nõuetele vastavuse hindamisel = Geometrical Product Specifications (GPS) : inspection by measurement of workpieces and measuring equipment. Part 2, Guidance for the estimation of uncertainty in GPS measurement, in calibration of measuring equipment and in product verification (ISO 14253-2:2011)

2012 https://www.ester.ee/record=b2896186*est

Toote geomeetrilised spetsifikatsioonid (GPS) : töödeldavate detailide ja mõõtevahendite kontrollimine mõõtmete alusel. Osa 1, Spetsifikatsioonile vastavuse või mittevastavuse tõendamise reeglid = Geometrical Product Specifications (GPS) : inspection by measurement of workpieces and measuring equipment. Part 1, Decision rules for proving conformance or nonconformance with specifications (ISO 14253-1:2013) [Võrguteavik]

2014

Toote geomeetrilised spetsifikatsioonid (GPS) : töödeldavate detailide ja mõõtevahendite kontrollimine mõõtmete alusel. Osa 5, Mõõtemääramatus mõõtevahendite nõuetele vastavuse kontrollimisel = Geometrical product specifications (GPS) : inspection by measurement of workpieces and measuring equipment. Part 5, Uncertainty in verification testing of indicating measuring instruments (ISO 14253-5:2015) [Võrguteavik]

2016 http://www.ester.ee/record=b4548135*est

Toote geomeetrilised spetsifikatsioonid (GPS) : töödeldavate detailide ja mõõtevahendite kontrollimine mõõtmete alusel. Osa 6, Üldistatud otsustusreeglid seadmete ja töödeldavate detailide heakskiitmiseks või kõlbmatuks tunnistamiseks = Geometrical product specifications (GPS) : inspection by measurement of workpieces and measuring equipment. Part 6, Generalized decision rules for the acceptance and rejection of instruments and workpieces (ISO/TR 14253-6:2012) [Võrguteavik]

2014

Toote geomeetrilised spetsifikatsioonid (GPS) : üldised käsitusviisid. Osa 1, Geomeetriliste spetsifikatsioonide ja nõuetele vastavuse hindamise mudel = Geometrical product specifications (GPS) : general concepts. Part 1, Model for geometrical specification and verification (ISO 17450-1:2011) [Võrguteavik]

2014

Toote geomeetrilised spetsifikatsioonid (GPS). Geomeetiline tolereerimine. Kuju-, suuna-, asendi- ja viskumistolerantsid = Geometrical product specifications (GPS). Geometrical tolerancing. Tolerances of form, orientation, location and run-out (ISO 1101:2012, including Cor 1:2013)

2013 https://www.ester.ee/record=b4440715*est

Toote geomeetrilised spetsifikatsioonid (GPS). Töödeldavate detailide ja mõõtevahendite kontrollimine mõõtmete alusel. Osa 3, Mõõtemääramatuse hinnangute ühisarusaamale jõudmise juhised = Geometrical product specifications (GPS). Inspection by measurement of workpieces and measuring equipment. Part 3, Guidelines for achieving agreements on measurement uncertainty statements (ISO 14253-3:2011)

2013 https://www.ester.ee/record=b2931739*est

Toote geomeetrilised spetsifikatsioonid (GPS). Töödeldavate detailide ja mõõtevahendite kontrollimine mõõtmete alusel. Osa 4, Funktsionaalsuse piiridega ja spetsifikatsiooni piiridega seonduv vastavuse tõendamise reeglite taust = Geometrical product specifications (GPS). Inspection by measurement of workpieces and measuring equipment. Part 4, Background on functional limits and specification limits in decision rules (ISO/TS 14253-4:2010)

2013 https://www.ester.ee/record=b2931755*est

Toote geomeetrilised spetsifikatsioonid (GPS) [Võrguteavik] : töödeldavate detailide ja mõõtevahendite kontrollimine mõõtmete alusel. Osa 1, Spetsifikatsioonile vastavuse või mittevastavuse tõendamise otsustusreeglid = Geometrical Product Specifications (GPS) : inspection by measurement of workpieces and measuring equipment. Part 1, Decision rules for verifying conformity or nonconformity with specifications

2018 https://www.ester.ee/record=b4783920*est

Tugevusarvutus

Kuldma, Harry Masinaehitaja käsiraamat. 1. kd 1968 / lk. 465-482 : ill https://www.ester.ee/record=b1298495*est

Wear of coatings and hard alloys for jig bushings

Kallas, Paul; Pirso, Jüri Tallinna Tehnikaülikooli Toimetised 1994 / lk. 43-51: ill

Versuch der Herstellung von dropen Bauelementen aus dichtem Aschenbeton im Narvaer Kombinat für Baustoffe

Reiman, Värdi; Einre, A.; Laidoner, V.; Martens, A. 5. Internationale Baustoff- und Silikattagung : Tagungsbericht / Hochschule für Architektur und Bauwesen, Weimar ; 1,1: Sektion 1 : Technologie und Ökonomie, Bauelementeentwicklung 1975 / p. 265-274

Värviteleri sõlmed : laboratoorse töö juhend

1993 https://www.ester.ee/record=b1065184*est

Õppepraktika ülesannetest ja organiseerimisest ehitusdetailide tootmistehnoloogia erialal

Reiman, Värdi; Laur, Toomas Õppemetoodika küsimusi ; 12 1975 / lk. 110-114 https://www.ester.ee/record=b1346720*est

Üldtolerantsid. Osa 1, Tolerantsid joon- ja nurkmõõtmetele tolerantse vahetult näitamata = General tolerances. Part 1, Tolerances for linear and angular dimensions without individual tolerance indications

2013

Автоклавная обработка крупных строительных деталей из плотного сланцезольно - песчаного бетона
Einre, A.; Reiman, Värdi; Nõlvak, R.; Martens, A. Реферативная информация. Серия "Промышленность автоклавных материалов и местных вяжущих" 1973 / с. 7-8

Автоматизированная система конструкторско-технологического кодирования и классификации деталей
Riives, Jüri; Kitsnik, Peeter Механизация и автоматизация производства 1990 / 3, с. 28-30

Автоматизированная система технологического проектирования деталей турбинного производства
Küttner, Rein; Štšeglov, Nikolai; Jürves, Eerik; Nekrassov, Grigori; Portjanski, Leonid; Eljas, Olev; Zaltsman, Leonid 1986

Влияние размеров партий деталей на эффективность использования оборудования
Randla, Riina Majanduse arengu modelleerimise ja analüüsi probleeme = Проблемы моделирования и анализа развития экономики : noorte majandusteadlaste IX vabariikliku teadusliku seminari ettekannete teesid (Tartu-Rannu, 28.-30. mai 1987) 1987 / с. 95-97 https://www.ester.ee/record=b1237140*est

Влияние температуры отжига на выносливость шнуров АТСДИВ
Mere, Lembit Износ, усталость и коррозия металлов : сборник статей. 7 1975 / с. 77-81 : илл
https://www.ester.ee/record=b2190702*est <https://digikogu.taltech.ee/et/Item/7b7b4d74-55e0-43cf-b22c-bd484ceb163f>

Влияние технологических и конструктивных факторов на точность изделий сложной формы из спеченного твердого сплава
Madis, Jevdokia; Valdma, Leo; Kudrjavitsev, Vladimir XX студенческая научно-техническая конференция вузов Прибалтийских республик, Белорусской ССР и Молдавской ССР : тезисы докладов. Часть 1 1974 / с.179
https://www.ester.ee/record=b1306141*est

Влияние толщины плющенки на срок службы шнуров АТСДИ
Mere, Lembit Сборник статей по машиностроению. 3 1966 / с. 49-53 : илл https://www.ester.ee/record=b2182127*est
<https://digikogu.taltech.ee/et/Item/c2de9b3a-cc2e-4883-82d1-7e8605d39dce>

Износ порошковых материалов для кондукторных втулок
Kallas, Paul; Pirso, Jüri Износостойкие порошковые материалы и покрытия : тезисы докладов второй конференции Балтийских республик 1991 / с. 22

Износ твердосплавных кондукторных втулок
Pirso, Jüri; Kallas, Paul; Klautš, D.N.; Kuštševa, M.N. Tallinna Tehnikaülikooli Toimetised 1990 / lk. 3-11

Инструментальная система построения программного и информационного обеспечения САПР технологических процессов обработки деталей машиностроения : автореферат ... кандидата технических наук (05.13.12)
Eljas, Olev 1986 https://www.ester.ee/record=b2866454*est

Интерактивная система описания деталей
Portjanski, Leonid Вопросы исследования и разработки точных систем приборостроения : труды 1979 / с. 116-118
https://www.ester.ee/record=b4422485*est

Исследование причин нарушений точности и плавности перемещений в приборах : автореферат ... кандидата технических наук (01.02.02)
Angelštok, Feliks 1974 https://www.ester.ee/record=b1339827*est

Исследование путей увеличения долговечности подшипниковых узлов электродвигателей малой мощности с подшипниками скольжения из спеченных материалов : автореферат ... кандидата технических наук (05.02.04)
Žilinski, Vladimir 1979 http://www.ester.ee/record=b1280895*est

Исследование усталости шнуров для декадно-шаговых искателей автоматических телефонных станций
Mere, Lembit 1970

Исследование усталости шнуров для декадно-шаговых искателей автоматических телефонных станций : автореферат ... кандидата технических наук (05.161)
Mere, Lembit 1970 http://www.ester.ee/record=b1397985*est

Кодирование деталей и обслуживание данных технологических процессов
Nekrassov, Grigori Автоматизация технологического проектирования процессов механической обработки 1985 / с. 27-36

Коррозионноизносостойкие безвольфрамовые композиты на основе тугоплавких соединений для деталей узлов трения, работающих в перегретом бидистилляте воды

Халепа А.П. Износостойкие порошковые материалы и покрытия : тезисы докладов второй конференции Балтийских республик 1991 / с. 6-8

О возможностях создания методики расчета деталей на ударный износ

Kleis, Ilmar Износ, усталость и коррозия металлов : сборник статей. 2 1966 / с. 103-111 https://www.ester.ee/record=b2182111*est
<https://digikogu.taltech.ee/et/Item/28931306-2b98-4361-82fd-7171241556da>

О некоторых особенностях механической схемы деформирования при обработке деталей типа полых валов обкатыванием

Papstel, Jüri Сборник статей по машиностроению. 8 1971 / с. 63-70 https://www.ester.ee/record=b2190317*est
<https://digikogu.taltech.ee/et/Item/9e5336a6-6d17-4555-8a2c-a8b547231bbb/>

О практике снабжения строительных организаций Эстонской ССР комплектами сборных железобетонных деталей и конструкций

Otsmaa, Svea Экономические проблемы интенсификации строительного производства 1984 / с. 45-51

О характере разрушения гаек из термореактивных пластмасс

Meng, Valentin Сборник статей по машиностроению. 3 1966 / с. 3-14 : илл https://www.ester.ee/record=b2182127*est
<https://digikogu.taltech.ee/et/Item/c2de9b3a-cc2e-4883-82d1-7e8605d39dce>

Обработка щитов электродвигателя попутным точением

Melnikova, L.I.; Talvik, Rein; Usov, B. Сборник статей по машиностроению. 11 1974 / с. 71-82 : илл
https://www.ester.ee/record=b2190671*est <https://digikogu.taltech.ee/et/Item/14a852e7-1356-4855-a6bb-23bd52f7a529>

Определение оптимального уровня унификации сборных строительных деталей и конструкций и ее экономическая эффективность

Otsmaa, Svea Экономико-математические исследования народного хозяйства Эстонской ССР 1968 / с. 241-255
https://www.ester.ee/record=b1334217*est

Определение оптимального уровня унификаций сборных железобетонных деталей

Otsmaa, Svea Экономика и организация строительства. 1 1972 / с. 15-21 https://www.ester.ee/record=b1364971*est
<https://digikogu.taltech.ee/et/Item/6aaf2fed-2139-4030-ab9b-410928359ef2>

Оптимизация обработки деталей в гибких производственных системах

Riives, Jüri; Anvelt, Juhan Экспресс-информация. Отечественный производственный опыт 1984 / с. 10

Подсистема описания деталей и заготовок

Nekrassov, Grigori Базовые программные средства САПР-ТП : тезисы докладов республиканского семинара 1987 / с. 8-10
<https://www.ester.ee/record=b1355>

Проектирование процесса вытяжки деталей

Jutman, Valentin Tallinna Tehnikaülikooli Toimetised 1991 / lk. 52-55: ill

Производство крупных строительных деталей из сланцезольно песчаного автоклавного бетона

Reiman, Värdi; Kiviselg, Felix; Laidoner, V.; Martens, A.; Ojamaa, Eugen Основные направления в снижении материалоемкости при производстве строительных материалов в системе Минстройматериалов СССР 1973 / с. 6-8

Производство строительных деталей из плотного автоклавного бетона на Нарвском комбинате строительных материалов

Reiman, Värdi; Kiviselg, Felix; Laidoner, V.; Martens, A.; Ojamaa, Eugen Реферативная информация. Серия "Промышленность автоклавных материалов и местных вяжущих" 1973 / с. 6-7

Распределение нагрузки в резьбовом соединении типа "стальной болт - пластмассовая гайка"

Meng, Valentin Сборник статей по машиностроению. 3 1966 / с. 15-22 : илл https://www.ester.ee/record=b2182127*est
<https://digikogu.taltech.ee/et/Item/c2de9b3a-cc2e-4883-82d1-7e8605d39dce>

Установка и методика ускоренного испытания шнуров марки атсди декадно-шагового искателя на срабатывание

Mere, Lembit Износ, усталость и коррозия металлов : сборник статей. 1 1965 / с. 49-73 : илл
https://www.ester.ee/record=b2181989*est <https://digikogu.taltech.ee/et/Item/c8c0d777-7bb9-4cb8-9189-55809fb62535>