

Treitera võnkumine lõikeprotsessis

Pikksarv, R.; Tümanok, Aleksei XXIX vabariiklik üliõpilaste teaduslik- tehniline konverents 30. märtsist - 1. aprillini 1977 : ettekannete teesid 1977 / lk. 39 https://www.ester.ee/record=b2449987*est

Vanast lõiketerast saab teha uue

Adoberg, Eron Inseneria 2010 / 9, lk. 34-36 : ill https://artiklid.elnet.ee/record=b2167794*est

Влияние технологических факторов на действительную геометрию резца при точении

Koger, Tõnu Сборник статей по машиностроению. 8 1971 / с. 43-54 : илл https://www.ester.ee/record=b2190317*est
<https://digikogu.taltech.ee/et/Item/9e5336a6-6d17-4555-8a2c-a8b547231bbb/>

Об образовании радиусных участков режущих кромок резцов

Aarelaid, Harry Сборник статей по машиностроению. 3 1966 / с. 75-79 : илл https://www.ester.ee/record=b2182127*est
<https://digikogu.taltech.ee/et/Item/c2de9b3a-cc2e-4883-82d1-7e8605d39dce>