

Кинематика процесса ротационного обжата

Papstel, Jüri Сборник статей по машиностроению. 4 1968 / с. 55-71 : илл https://www.ester.ee/record=b2182189*est
<https://digikogu.taltech.ee/et/Item/00c01796-9bff-463f-93ce-7709f05eda54>

Методика назначения наивыгоднейших периодов стойкости режущего инструмента при одноинструментной обработке

Liiver, Elmar Сборник статей по машиностроению. 4 1968 / с. 15-28 : илл https://www.ester.ee/record=b2182189*est
<https://digikogu.taltech.ee/et/Item/00c01796-9bff-463f-93ce-7709f05eda54>

О некоторых результатах исследования свойств антифрикционных металлокерамических подшипников на основе железа

Mosberg, Rudolf Сборник статей по машиностроению. 4 1968 / с. 49-54 https://www.ester.ee/record=b2182189*est
<https://digikogu.taltech.ee/et/Item/00c01796-9bff-463f-93ce-7709f05eda54>

О пружинении при гибке в универсальных V-образных штампах

Kimmel, Andres Сборник статей по машиностроению. 4 1968 / с. 3-14 : илл https://www.ester.ee/record=b2182189*est
<https://digikogu.taltech.ee/et/Item/00c01796-9bff-463f-93ce-7709f05eda54>

Сборник статей по машиностроению

1968 https://www.ester.ee/record=b2182189*est <https://digikogu.taltech.ee/et/Item/00c01796-9bff-463f-93ce-7709f05eda54>

Система показателей для оценки прогрессивности режимов резания

Liiver, Elmar Сборник статей по машиностроению. 4 1968 / с. 31-47 : илл https://www.ester.ee/record=b2182189*est
<https://digikogu.taltech.ee/et/Item/00c01796-9bff-463f-93ce-7709f05eda54>